

輸入木材檢疫條件

93年11月8日行政院農業委員會動植物防疫檢疫局防檢四字第0931490473號令發布
94年10月11日行政院農業委員會動植物防疫檢疫局防檢四字第0941490507號令修正
97年7月29日行政院農業委員會農防字第0971490363號公告修正
99年8月3日行政院農業委員會農防字第0991490659號公告修正
105年9月29日行政院農業委員會農防字第1051494048A號公告修正
113年7月31日農業部農授防字第1131883159號公告修正

- 一、木材之輸入，除依植物防疫檢疫法及其施行細則、中華民國輸入植物或植物產品檢疫規定乙、有條件輸入植物或植物產品之檢疫條件辦理外，依本檢疫條件辦理。
- 二、屬中華民國輸出入貨品分類表第四十四章且經公告為應實施輸入植物檢疫之品目，應依本檢疫條件實施檢疫。但有下列情事之一者，免施檢疫：
 - (一) 厚度未超過○·六公分。
 - (二) 經高溫加壓方式膠合或經油漆、染色劑、木焦油或其他防腐處理。
- 三、原木類木材以散裝方式輸入者，應由基隆、臺北、蘇澳、臺中、高雄或花蓮國際商港輸入。但輸入人事先申請經植物檢疫機關核可者，得由核可之港埠輸入。
- 四、自下列國家或地區輸入木材應符合相關檢疫條件：
 - (一) 自中央主管機關公告之「中華民國輸入植物或植物產品檢疫規定」中列屬甲、「禁止輸入」項下光肩星天牛發生國家或地區輸入之寄主類木材，輸出前應經植物檢疫機關指定之檢疫處理方法處理後始可輸入，否則應予退運或銷燬。前述檢疫處理方法並應於植物檢疫證明書上註明處理方法、處理日期、處理藥劑及濃度、處理溫度及其他有關處理之詳細資料，其指定之檢疫處理方法如附件。
 - (二) 自中央主管機關公告之「中華民國輸入植物或植物產品檢疫規定」中列屬乙、「有條件輸入植物或植物產品之檢疫條件」項下櫟樹猝死病菌發生國家或地區輸入之寄主植物之樹皮與附帶樹皮木材，輸出前應經熱處理（產品中心溫度五十六攝氏度以上處理三十分鐘）並加註於植物檢疫證明書上，否則應經上述熱處理後始可輸入。
- 五、木材輸入時，輸入人或其代理人應檢附輸出國政府植物檢疫機關簽發之輸出植物檢疫證明書，併同植物檢疫機關指定之文件，向植物檢疫機關申報檢疫，經審查檢附文件符合規定，且經檢疫合格後，始得輸入。但有下列情事之一者，得免檢附輸出國植物檢疫證明書：
 - (一) 去樹皮且來自非光肩星天牛發生國家或地區之裁製類木材。
 - (二) 去樹皮且來自非光肩星天牛發生國家之原木類木材。
 - (三) 去樹皮且來自光肩星天牛發生國家或地區之裁製類木材，產品上蓋有符合國

際植物防疫檢疫措施第十五號標準（ISPM15）之檢疫處理章戳。

前項所稱去樹皮者，指殘留樹皮塊單片寬度不大於三公分，或寬度大於三公分且總表面積小於五十平方公分。

除有第一項第三款情形外，來自光肩星天牛發生國家之原木類木材、來自光肩星天牛發生國家或地區之裁製類木材及來自櫟樹猝死病發生國家之樹皮與附帶樹皮之木材，其輸出國植物檢疫證明書上應註明樹種名稱及產區，或於輸出前經適當之檢疫處理。

輸入之木材於運輸途中如須經由木材特定有害生物發生國家或地區轉運者，輸入人應提出安全防護措施並於輸入前取得植物檢疫機關核准。

六、輸入散裝木材之檢查數量以申請檢疫數量百分之一為原則。

輸入貨櫃裝木材之檢查數量以申請檢疫貨櫃為單位，十櫃以下者至少開二櫃檢查，每增加十櫃加開一櫃，不足十櫃以十櫃計。

前項檢查數量，必要時，植物檢疫機關得視情況酌量增減之。

七、輸入人或其代理人應依植物檢疫機關檢疫人員之指示，為受檢木材之移動、拔取、反轉、吊起、裁切取樣及其他有關工作，提供勞務協助。

八、輸入木材經檢疫發現罹染有害生物者，應經適當檢疫處理後，始得輸入。有緊急處置必要時，由植物檢疫機關逕予處置；所需相關費用由輸入人負擔。

前項輸入之木材無適當檢疫處理方法或檢疫處理設施無法處理者，植物檢疫機關得要求輸入人辦理退運或銷燬處理。

九、輸入木材檢疫，應以向植物檢疫機關申請檢疫之案件為單位整批為之。但原木類、裁製類木材或其他經植物檢疫機關指定之產品得個別為之。

附件：輸入木材檢疫處理方式與基準：

一、 溴化甲烷 (Methyl bromide, CH₃Br) 燻蒸：

時間	24 小時		
劑量	48 g / m ³	56 g / m ³	64 g / m ³
溫度	21°C以上	16°C以上，未 達 21°C	10°C以上，未 達 16°C

二、 熱處理 (Heat treatment)：

下列兩種熱處理方法可供選擇使用

(一) 熱處理方法一：

厚度	時間
6mm 以上，未達 25 mm	4 小時
25mm 以上，未達 50 mm	6 小時
50mm 以上，未達 75 mm	8 小時
75mm 以上，未達 100 mm	10 小時
100mm 以上，未達 150 mm	14 小時
150mm 以上，未達 300 mm	22 小時
300 mm 以上	26 小時

附註一：最低熱處理溫度為 70°C，處理期間內每一層木製品均須分隔開。

附註二：熱處理時間係由處理室內溫度達到 70°C 後開始計算。

(二) 熱處理方法二：

木材中心溫度至少在 56°C 以上時處理 30 分鐘。

三、 化學藥劑處理：

化合物	最低劑量
硼化合物 (Boron compounds) (害蟲及有限殺菌防除)	木材中心至少達到 0.1% 硼酸 (Boric Acid) 當量濃度
銅 (Copper) + 氯化二癸二甲基銨 (didecyldimethyl ammonium chloride (DDAC)) (害蟲及殺菌防除)	0.35% mass/mass 或 針葉木 (軟木) 2.80 kg / m ³ 闊葉木 (硬木) 5.60 kg / m ³
Copper azole (害蟲及殺菌防除)	0.27% mass/mass 或 針葉木 (軟木) 1.35 kg / m ³ 闊葉木 (硬木) 2.70 kg / m ³
百滅寧 (Permethrin) (僅限於害蟲防除)	不低於 0.06% mass/mass
附註：選擇化學藥劑處理時，必須對處理物品達到完全滲透的效果。	

四、浸水處理

沉入水中浸漬 30 天以上。