

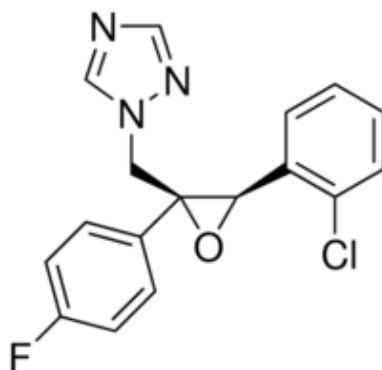
依普氟殺(Epoxiconazole+Fluxapyroxad) 農藥有效成分檢驗方法

一、農藥結構及物理化學性質：依普氟殺為依普座及氟克殺之混合藥劑

普通名稱：依普座(CIPAC No. 609)

化學名稱：(2*RS*,3*SR*)-1-[3-(2-chlorophenyl)-2,3-epoxy-2-(4-fluorophenyl)propyl]-1*H*-1,2,4-triazole (IUPAC). *rel*-1-[[[(2*R*,3*S*)-3-(2-chlorophenyl)-2-(4-fluorophenyl)-2-oxiranyl]methyl]-1*H*-1,2,4-triazole (CA;133855-98-8).

化學結構：



分子式：C₁₇H₁₃ClFN₃O

分子量：329.8

理化性質：

外觀：無色結晶。

熔點：136.2-137°C。

比重：1.384 (20-25 °C)。

蒸氣壓：<0.01 mPa (20 °C)。

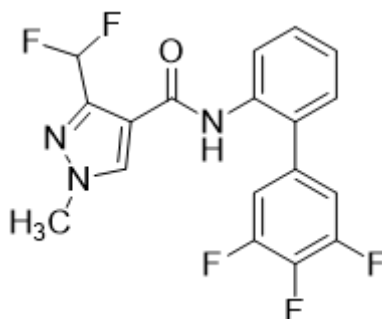
溶解度：水 6.63 mg/L(20-25 °C)；丙酮 144、二氯甲烷 291、正庚烷 0.4(均為 g/L，20-25 °C)。

安定性：在 pH5 及 7 的環境下 12 天內不會水解。水中光分解半衰期 52 天 (pH7)。

普通名稱：氟克殺 (CIPAC No. 828)

化學名稱：3-(difluoromethyl)-1-methyl-*N*-(3',4',5'-trifluorobiphenyl-2-yl)pyrazole-4-carboxamide (IUPAC). 3-(difluoromethyl)-1-methyl-*N*-(3',4',5'-trifluoro[1,1'-biphenyl]-2-yl)-1*H*-pyrazole-4-carboxamide (CA;907204-31-3).

化學結構：



分子式：C₁₈H₁₂F₅N₃O

分子量：381.3

理化性質：

外觀：結晶固體。

熔點：157 °C。

比重：1.42(20-25 °C)。

蒸氣壓： 2.7×10^{-6} mPa(20 °C), 8.1×10^{-6} mPa(25 °C)。

溶解度：水 3.88 mg/L(pH 5.8)(20-25°C)；丙酮 > 250、乙腈 168、二氯甲烷 146、乙酸乙酯 123、正庚烷 0.106、甲醇 53.4、甲苯 20.0 (均為 g/L，20-25 °C)

安定性：在 pH4-9 穩定不水解。

二、劑型：乳劑(EC)。

三、作用：殺菌劑。

四、分析方法：

1. 適用範圍：本方法適用於依普氟殺乳劑中有效成分之定性及定量分析。

2. 檢驗方法：高效液相層析法 (High performance liquid chromatography，簡稱 HPLC)。

2.1 裝置：

2.1.1 高效液相層析儀：

2.1.1.1 檢出器：紫外光檢出器 (Ultraviolet detector，簡稱 UV)。

2.1.1.2 層析管柱：逆相層析管柱，4.6 mm × 250 mm (ID × L)，Hypersil C18 ThermoQuest，5 μm，或相當等級。

2.1.2 超音波振盪裝置 (頻率 40-50 KHz)，振盪器。

2.2 試藥：

2.2.1 標準品：

2.2.1.1 依普座 (Epoiconazole)，純度經標定之分析級對照用標準品。

2.2.1.2 氟克殺 (Fluxapyroxad)，純度經標定之分析級對照用標準品。

2.2.2 氟甲烷 (Acetonitrile) 為分析級溶劑。

2.2.3 甲醇 (Methanol) 為分析級溶劑。

2.2.4 醋酸 (Acetic acid) 為分析級試藥。

2.2.5 去離子水 (≥ 18.0 MΩ.cm，經 0.22 μm 濾膜過濾)。

2.2.6 0.1%(v/v)醋酸水溶液：取 1 mL 醋酸置於 1000 mL 定量瓶中，加入去離子水定容至刻度，混合均勻。

2.3 器具及材料：

2.3.1 定量瓶 10 mL、25 mL、50 mL、1000 mL。

2.3.2 刻度吸管。

2.3.3 125 mL 螺旋蓋三角瓶。

2.3.4 0.22 μm 親水性聚丙烯 (Hydrophilic polypropylene) 過濾膜。

2.4 貯存標準液 (Standard stock solution) 配製：

2.4.1 依普座貯存標準液：

秤取約含依普座 25 ± 5 mg (記錄至 0.1 mg) 之已知純度分析級對照用標準品，置於 25 mL 定量瓶中，加入 22 mL 氟甲烷，以超音波振盪至完全溶解後 (約 10 分鐘)，回至室溫，以氟甲烷定容至刻度，為 1000 μg/mL 貯存標準液。

2.4.2 氟克殺貯存標準液：

秤取約含氟克殺 25 ± 5 mg (記錄至 0.1 mg) 之已知純度分析級對照用標準品，置於 25 mL 定量瓶中，加入 22 mL 氟甲烷，以超音波振盪至完全溶解後 (約 10 分鐘)，回至室溫，以氟甲烷定容至刻度，為 1000 μg/mL 貯存標準液。

2.4.3 混合貯存標準液：

精確量取 10 mL 之 1000 μg/mL 依普座貯存標準液及 10 mL 之 1000 μg/mL 氟克殺貯存標準液，置於 125 mL 螺旋蓋三角瓶中，混合均勻，為含 500 μg/mL

依普座及 500 µg/mL 氟克殺之混合貯存標準液。(適用於分析依普座與氟克殺為 1：1 之混合劑)

2.5 標準檢量線 (Standard calibration curve) 製作：

取 1.0、1.5、2.0、2.5、3.0 mL 之混合貯存標準液，分別置於 10 mL 定量瓶中，以氬甲烷定容至刻度，使成 50+50、75+75、100+100、125+125、150+150 µg/mL 之依普座+氟克殺混合操作標準液 (Working standard solution)，各操作標準液以 0.22 µm 親水性聚丙烯過濾膜過濾後，分別取 3 µL 注入高效液相層析儀分析之，以其濃度為 x 軸、尖峰面積為 y 軸，經迴歸分析求得標準檢量線： $y=a+bx$ ，a、b 為常數。

2.6 檢液之配製：

將檢體充分混合後，分別秤取 3 重複約含依普座 5 ± 0.5 mg (記錄至 0.1 mg) 之樣品 (依普座+氟克殺為 1：1 之混合劑中同時約含 5 mg 氟克殺)，置於 50 mL 定量瓶中，加入 40 mL 氬甲烷，以超音波振盪 10 分鐘，回至室溫，以氬甲烷定容至刻度(最後濃度約含 100 µg/mL 依普座 及 100 µg/mL 氟克殺)，混合均勻，並以 0.22 µm 親水性聚丙烯過濾膜過濾之，作為檢液。

2.7 鑑別試驗及含量測定：

2.7.1 儀器操作條件：

2.7.1.1 波長：230 nm。

2.7.1.2 動相：A：0.1%醋酸水溶液(v/v) B：甲醇 C：氬甲烷

時程比例：

mins	(A)0.1%磷酸水溶液(%)	(B)甲醇(%)	(C)氬甲烷(%)
0.00	40	10	50
12.00	40	10	50
13.00	10	0	90
20.00	10	0	90
21.00	40	10	50
30.00	40	10	50

(註：此動相梯度僅適用於 Hypersil C18 ThermoQuest 管柱，若使用其他相當等級之管柱需重新尋找適當條件)

2.7.1.3 流速：0.7 mL/min。

2.7.1.4 注入量：3 µL。

2.7.1.5 分析溫度：室溫。

2.7.2 取操作標準液及檢液各 3 µL，分別注入高效液相層析儀，就操作標準液與檢液所得尖峰之滯留時間比較鑑別之，分別由 2 有效成分標準檢量線計算檢液

濃度： $x_e = \frac{y_e - a}{b}$ ，式中 x_e 為檢液中依普座濃度， y_e 為檢液中依普座尖峰面

積； $x_f = \frac{y_f - a}{b}$ ，式中 x_f 為檢液中氟克殺濃度， y_f 為檢液中氟克殺尖峰面

積，並依下式計算 2 有效成分含量：

有效成分 (%，w/w)

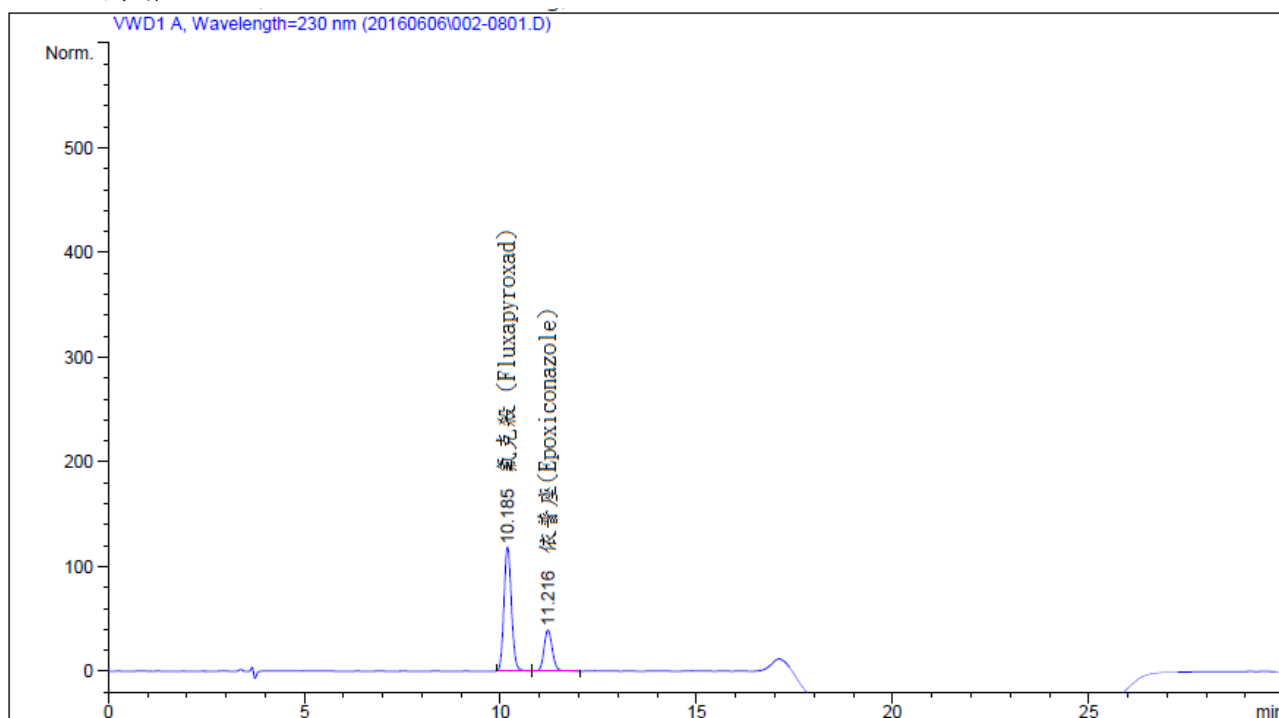
$$= \text{檢液濃度 } (\mu\text{g/mL}) \times \text{稀釋體積 (mL)} \times \frac{1\text{g}}{10^6 \mu\text{g}} \times \frac{1}{\text{檢體重 (g)}} \times 100$$

或

$$\text{有效成分 (g/L)} = \text{檢液濃度 } (\mu\text{g/mL}) \times \text{稀釋體積 (mL)} \times \frac{1\text{g}}{10^6 \mu\text{g}} \times \frac{1}{\text{檢體重 (g)}} \times \text{密度 (g/mL)} \times 1000 \text{ (mL/L)}$$

註：樣品密度參照 CIPAC MT 3.3.2 密度瓶法 (Density bottle method) 進行，
測試樣品於操作室溫之密度。

2.8 圖譜：



五、參考文獻：

- 1.Bentz Anja and Siebecker Michael (2008) Validation of the analytical HPLC-method AFL0755/01: Quantitative determination of the active ingredients Reg.No.5094351 and Epoiconazole in BAS 701 00 F by HPLC. BASF pp.20
- 2.Bentz A.(2009) Quantitative determination of the active ingredient Reg.No.5094351 in BAS 700 04 F by HPLC. BASF pp.14
- 3.BCPC Online Pesticide Manual. http://pmonline.azurewebsites.net/_Main/Pesticide.aspx (擷取日期：2016/7/6)
- 4.PPDB: Pesticide Properties DataBase
<http://sitem.herts.ac.uk/aeru/ppdb/en/Reports/1662.htm>(擷取日期：2017/08/28)

六、品質管制：

- 1.所有品質管制數據，均需保存以便參考及檢查。
- 2.配製貯存標準液 (STD A) 及貯存查核標準液 (STD B) 之標準品，其秤取量應大於 25 mg，且二者之相差應不大於 0.2 mg，若有不同來源或相同來源不同批號之標準品，應使用於查核標準液之配製。
- 3.系統平衡測試：重複連續注入操作標準液 (STD A-3)，其連續 2 次注入所得之感應因子比值，皆應介於 98 ~ 102% 之間。(感應因子 = 尖峰面積 / 濃度)
- 4.標準液查核：注入查核標準液 (STD B-3)，其與系統平衡測試操作標準液(STD A-3) 注入 1 所得之感應因子比值，應介於 98~102% 之間。
- 5.感應因子比值管制：操作標準液 (STD A-3) 與查核標準液 (STD B-3) 注入所得之感應因子與系統平衡測試操作標準液 (STD A-3) 注入 1 之比值應介於 98 ~ 102% 之間，若超出範圍，則應重新注入分析。
- 6.貯存標準液與標準檢量線於每次同批檢驗時，新鮮配製，且不可使用超過 3 日。
- 7.檢量線之線性相關係數平方值 r^2 需達 0.999 或以上。
- 8.檢量線查核：每注入 3 個檢液後，須注入查核標準液 (STD B-3) 查核檢量線，依所得之標準品尖峰面積代入檢量線計算標準液濃度，其與配製濃度之查核比值應介

於 98 ~ 102% 之間，若超出範圍，則應重新配製標準液並製備檢量線。

9. 滯留時間管制：注入之操作標準液、查核標準液及檢液，其標準品尖峰滯留時間與進行系統平衡測試注入 1 所得之滯留時間相較，其比值應介於 98 ~ 102% 之間。

10. 每個樣品應取樣 3 重複，其分析結果相對標準差 (RSD, 即 coefficient of variance) 應小於依 CIPAC 農藥成品分析方法確認指南中 Horwitz 方程式計算之可接受 RSD_r 值。例如：依 Horwitz 方程式 ($RSD_R = 2^{(1-0.5\log C)}$), $RSD_r = RSD_R \times 0.67$), 6.25% 有效成分含量之樣品可接受 RSD_r 值，計算如下：

$$C = 0.0625$$

$$RSD_R = 2^{(1-0.5\log 0.0625)} = 3.04$$

$$RSD_r = 3.04 \times 0.67 = 2.03$$

11. 若有查核樣品應於有效成分檢驗後重複注入分析 2 次，並注入查核標準液(STD B-3) 查核檢量線，其管制依 8. 規定。

12. 由樣品分析結果之層析圖研判，或對分析有效成分有懷疑時，應以添加試驗、變更層析條件或其他鑑定方法加以確認。