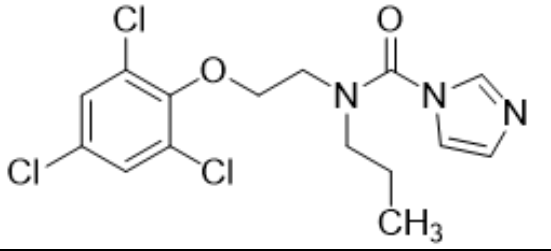
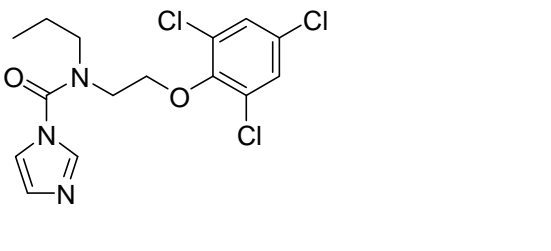


撲克拉（Prochloraz）農藥有效成分檢驗方法修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>一、農藥結構及物理化學性質：</p> <p>普通名稱：撲克拉(CIPAC No.407)</p> <p>化學名稱：<i>N</i>-propyl-<i>N</i>-[2-(2,4,6-trichlorophenoxy)ethyl]imidazole-1-carboxamide (IUPAC). <i>N</i>-propyl-<i>N</i>-[2-(2,4,6-trichlorophenoxy)ethyl]-1<i>H</i>-imidazole-1-carboxamide (CA; 67747-09-5).</p> <p>化學結構：</p> <div></div> <p>分子式：C₁₅H₁₆Cl₃N₃O₂</p> <p>分子量：376.7</p> <p>理化性質：</p> <p>外觀：<u>無味道的白色結晶粉末</u>，<u>原體有輕微芳香的淺褐色半固體</u>。</p> <p>熔點：<u>46.3–50.3 °C</u>。</p> <p>蒸氣壓：<u>0.09 mPa (20 °C)</u>、<u>0.15 mPa (25 °C)</u></p> <p><u>比重：1.42 (20-25 °C)</u></p> <p><u>pKa：3.8 (20-25 °C，weak base)</u></p> <p>溶解度：水 34.4 mg/L (20-25 °C)。易溶於丙酮、<u>二氯甲烷、二甲基亞砜、乙酸乙酯、異丙醇、甲醇、甲苯 (均 >600g/L)</u>，<u>正己烷 7.5 g/L (均為 20-25 °C)</u>。</p> <p>安定性：<u>在 pH 5-7 22°C 的水中 30 天以上不會降解</u>，<u>在陽光中或高溫 200 °C 長時間加熱及高濃度的酸、鹼中易分解</u>。</p> <p>二、劑型：<u>乳劑(EC)、水基乳劑(EW)、可溼性粉劑(WP)</u>。</p> <p>三、作用：殺菌劑。</p> <p>四、分析方法：(方法一)</p> <ol style="list-style-type: none">適用範圍：本方法適用於撲克拉乳劑<u>及水基乳劑與撲克拉錳可溼性粉劑</u>中有效成分之定性及定量分析。檢驗方法：高效液相層析法 (High performance liquid chromatography，簡稱 HPLC)。 <p>2.1 裝置：</p> <p>2.1.1 高效液相層析儀：</p> <p>2.1.1.1 檢出器：紫外光檢出器 (Ultraviolet detector，簡稱 UV)。</p> <p>2.1.1.2 層析管柱：逆相層析管柱，<u>4.6 mm × 250 mm (ID × L)</u>，<u>C18 e Series (Cogent -5 μm 100A)</u>，<u>5 μm</u>，或相當等級。</p>	<p>一、農藥結構及物理化學性質：</p> <p>普通名稱：撲克拉 (CIPAC No. 407)</p> <p>化學名稱：<i>N</i>-propyl-<i>N</i>-[2-(2,4,6-trichlorophenoxy)ethyl]imidazole-1-carboxamide; <u>1-{<i>N</i>-propyl-<i>N</i>-[2-(2,4,6-trichlorophenoxy)ethyl]}carbamoylimidazole</u> (IUPAC). <i>N</i>-propyl-<i>N</i>-[2-(2,4,6-trichlorophenoxy)ethyl]-1<i>H</i>-imidazole-1-carboxamide (CA; 67747-09-5).</p> <p>化學結構：</p> <div></div> <p>分子式：C₁₅H₁₆Cl₃N₃O₂</p> <p>分子量：376.7</p> <p>理化性質：</p> <p>外觀：無色結晶體。</p> <p>熔點：46.5-49.3 °C。</p> <p><u>沸點：208-210 °C/0.2 mmHg。</u></p> <p>蒸氣壓：1.5×10⁻¹ mPa (25 °C)；9.0×10⁻² mPa (20 °C)。</p> <p>溶解度：水 34.4 mg/L (25 °C)。易溶於<u>一般有機溶劑，例如：氯仿、乙醚、甲苯、二甲苯 2.5、丙酮 3.5、正己烷約 7.5×10⁻³ (kg/L，25 °C)</u>。</p> <p>安定性：在陽光及高溫 200 °C 下之高濃度鹼、酸易分解。</p> <p>二、劑型：乳劑 (EC)。</p> <p>三、作用：殺菌劑。</p> <p>四、分析方法：(方法一)</p> <ol style="list-style-type: none">適用範圍：本方法適用於撲克拉乳劑中有效成分之定性及定量分析。檢驗方法：高效液相層析法(High performance liquid chromatography，簡稱 HPLC)。 <p>2.1 裝置：</p> <p>2.1.1 高效液相層析儀：</p> <p>2.1.1.1 檢出器：紫外光檢出器 (Ultraviolet detector，簡稱 UV)。</p> <p>2.1.1.2 層析管柱：逆相層析管柱，3.2 mm × 250 mm (ID×L)，Inertsil 5 μm ODS-2，或相當等級。</p> <p>2.1.2 超音波振盪裝置，振盪器。</p> <p>2.2 試藥：</p> <p>2.2.1 標準品：撲克拉，純度經標定之分析級對照用標準品。</p> <p>2.2.2 甲醇 (Methanol) <u>為</u> HPLC 級溶劑。</p>	<p>現行檢驗方法僅適用於乳劑，因應市場上新增水基乳劑與可溼性粉劑劑型並廣泛使用，爰將水基乳劑與可溼性粉劑劑型納入，同時依據國際具公信力之檢驗機構英國作物生產學會（the British Crop Production Council，簡稱 BCPC）之理化資料更新物理化學性質及圖譜，增加檢驗準確度。</p>

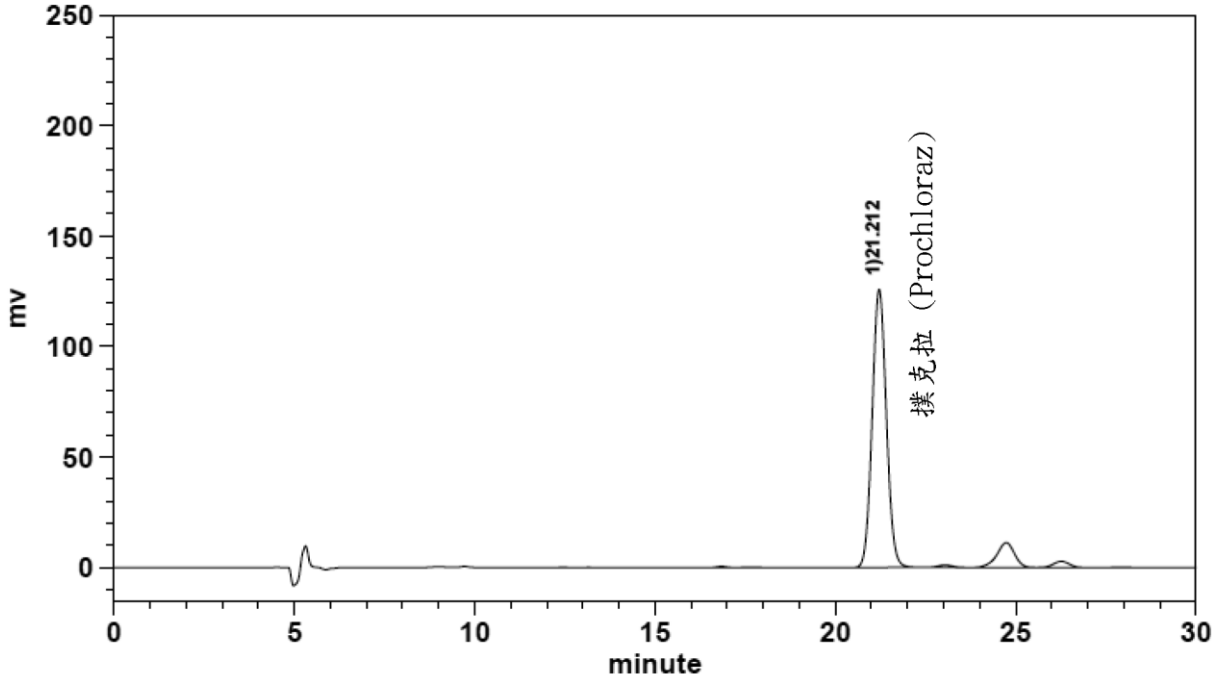
<div>2.1.2 超音波振盪裝置 (頻率 40-50 KHz)，振盪器。</div> <div>2.2 試藥：</div> <div>2.2.1 標準品：撲克拉，純度經標定之分析級對照用標準品。</div> <div>2.2.2 甲醇（Methanol）HPLC 級溶劑</div> <div>2.2.3 氰甲烷 (Acetonitrile) 為 HPLC 級溶劑。</div> <div>2.2.4 醋酸(Acetic acid) 為分析級試藥。</div> <div>2.2.5 1M 氫氧化鈉(1M Sodium hydroxide) 為分析級試藥。</div> <div>2.2.6 醋酸銨 (Ammonium acetate) 為分析級試藥。</div> <div>2.2.7 去離子水 (18.0 MΩ·cm 以上，經 0.22 μm 濾膜過濾)。</div> <div>2.3 器具及材料：</div> <div>2.3.1 定量瓶 10 mL、25 mL、100 mL。</div> <div>2.3.2 刻度吸管。</div> <div>2.3.3 0.22 μm 親水性聚丙烯(Hydrophilic polypropylene)過濾膜。</div> <div>2.4 貯存標準液 (Standard stock solution) 配製：</div> <div>秤取約含撲克拉 25±5 mg (記錄至 0.1 mg) 之已知純度分析級對照用標準品，置於 25 mL 定量瓶中，加入 20 mL 甲醇，以超音波振盪至完全溶解後 (約 15 分鐘)，回至室溫，以甲醇定容至刻度，為 1000 μg/mL 貯存標準液。</div> <div>2.5 標準檢量線 (Standard calibration curve) 製作：</div> <div>取 0.5、1.0、1.5、2.0、2.5 mL 之 1000 μg/mL 撲克拉貯存標準液，分別置於 10 mL 定量瓶中，以甲醇定容至刻度，使成含 50、100、150、200、250 μg/mL 之撲克拉操作標準液 (Working standard solution)，各操作標準液以 0.22 μm 親水性聚丙烯過濾膜過濾後，分別取 10 μL 注入高效液相層析儀分析之，以其濃度為 x 軸、尖峰面積為 y 軸，經迴歸分析求得標準檢量線：y=a+bx，a、b 為常數。</div> <div>2.6 檢液之配製：</div> <div>將檢體充分混合後，分別秤取 3 重複約含撲克拉 150±15 mg (記錄至 0.1 mg) 之樣品，置於 100 mL 定量瓶中，加入 90 mL 甲醇，以超音波振盪 15 分鐘，回至室溫，以甲醇定容至刻度，混合均勻，再取此溶液 1.0 mL 置於 10 mL 定量瓶中，以甲醇定容至刻度 (最後濃度約含 150 μg/mL 撲克拉)，混合均勻，並以 0.22 μm 親水性聚丙烯過濾膜過濾之，做為檢液。</div> <div>2.7 鑑別試驗及含量測定：</div> <div>2.7.1 儀器操作條件：</div> <div>2.7.1.1 波長：230 nm。</div> <div>2.7.1.2 動相：氰甲烷±甲醇±0.026M 醋酸銨(pH6.7)緩衝液 (4±3±3，v/v/v)。</div> <div>2.7.1.3 流速：0.5 mL/min。</div> <div>2.7.1.4 注入量：10 μL。</div> <div>2.7.1.5 分析溫度：40 ℃。</div> <div>2.7.2 取操作標準液及檢液各 10 μL，分別注入高效液相層析儀，就操作標準液與檢液所得尖峰之滯留時間比較鑑別之，由標準檢量線計算檢液濃度：</div>	<div>2.2.3 氰甲烷 (Acetonitrile) 為 HPLC 級溶劑。</div> <div>2.2.4 醋酸銨 (Ammonium acetate) 為試藥級。</div> <div>2.2.5 去離子水 (18.0 MΩ·cm，0.2 μm 濾膜過濾)。</div> <div>2.3 器具及材料：</div> <div>2.3.1 定量瓶 10 mL、25 mL、100 mL。</div> <div>2.3.2 刻度吸管。</div> <div>2.3.3 0.2 μm 耐龍 (Nylon) 過濾膜。</div> <div>2.4 貯存標準液 (Standard stock solution) 配製：</div> <div>精確稱取已知純度之撲克拉分析級對照用標準品 100 mg (精確至 0.1 mg)，置於 100 mL 定量瓶中，加入甲醇，振盪至完全溶解後，回至室溫以甲醇定容至刻度，相當於 1000 μg/mL 貯存標準液。</div> <div>2.5 標準檢量線 (Standard calibration curve) 製作：</div> <div>取 0.5、1.0、1.5、2.0、2.5 mL 之撲克拉貯存標準液，分別置於 10 mL 定量瓶中，以甲醇稀釋定容至刻度，使成含 50、100、150、200、250 μg/mL 之撲克拉操作標準液 (Working standard solution)，各操作標準液分別以 0.2 μm 耐龍過濾膜過濾後，分別取 20 μL 注入高效液相層析儀分析之，以其尖峰面積為 Y 軸、濃度為 X 軸，經迴歸分析求得標準檢量線：Y=A+BX，A、B 為常數。</div> <div>2.6 檢液之配製：</div> <div>將乳劑檢體充分混合後，分別稱取三重覆約含 12.5 mg 主成份之樣品，置於 100 mL 定量瓶中，以甲醇定容至刻度 (最後濃度約 125 μg/mL)，並分別以 0.2 μm 耐龍過濾膜過濾之，作為檢液。</div> <div>2.7 鑑別試驗及含量測定：</div> <div>2.7.1 儀器操作條件：</div> <div>2.7.1.1 波長：230 nm。</div> <div>2.7.1.2 動相：氰甲烷：甲醇：0.026M 醋酸銨 (pH6.7) 緩衝液 (4：3：3，V/V/V)。</div> <div>2.7.1.3 流速：0.5 mL/min。</div> <div>2.7.1.4 注入量：20 μL。</div> <div>2.7.1.5 分析溫度：室溫。</div> <div>2.7.2取操作標準液及檢液各 20 μL，分別注入高效液相層析儀，就操作標準液與檢液所得尖峰之滯留時間比較鑑別之，由標準檢量線計算檢液濃度：x＝$\frac{y-A}{B}$，式中 x 為檢液濃度、y 為檢液尖峰面積，並依下式計算其含量：</div> <div>有效成分(％，克/克)</div> <div>$= \text{檢液濃度}(\mu\text{g/mL}) \times \text{稀釋體積}(\text{mL}) \times \frac{1\text{g}}{10^6 \mu\text{g}} \times \frac{1}{\text{檢體重}(\text{g})} \times 100(\%)$</div> <div>2.8 圖譜：</div>
--	---

$x = \frac{y-a}{b}$ ，式中 x 為檢液中撲克拉濃度，y 為檢液中撲克拉尖峰面積，並依下式計算其含量：

有效成分（%，w/w）

$$= \text{檢液濃度}(\mu\text{g/mL}) \times \text{稀釋體積}(\text{mL}) \times \frac{1\text{g}}{10^6 \mu\text{g}} \times \frac{1}{\text{檢體重}(\text{g})} \times 100 (\%)$$

2.8 圖譜：



五、分析方法：(方法二)

- 1. 適用範圍：本方法適用於撲克拉乳劑中有效成分之定性及定量分析。
- 2. 檢驗方法：氣液相層析法 (Gas liquid chromatography，簡稱 GLC)。

2.1 裝置：

2.1.1 氣液相層析儀：

- 2.1.1.1 檢出器：火焰離子化檢出器 (Flame ionization detector，簡稱 FID)。
- 2.1.1.2 層析管柱：0.25 mm × 30 m (ID × L)，Cp-Sil 5CB，0.25 μm film thickness，WCOT，融矽管柱或相當等級。

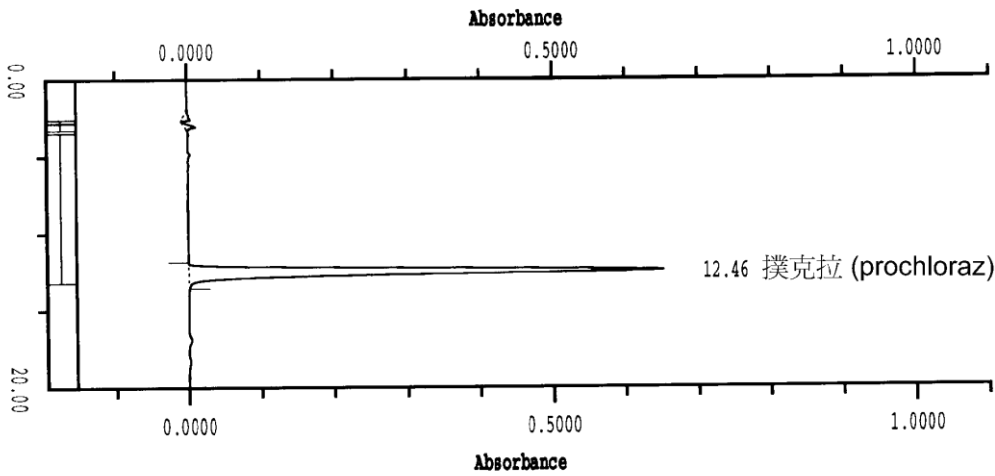
2.1.2 超音波振盪裝置 (頻率 40-50 KHz)，振盪器。

2.2 試藥：

- 2.2.1 標準品：撲克拉，純度經標定之分析級對照用標準品。
- 2.2.2 內標準品：鄰苯二甲酸二[2-乙基己基]酯 (Bis(2-ethylhexyl)phthalate)，純度經標定之分析級試藥。
- 2.2.3 丙酮 (Acetone) 為分析級溶劑。

2.3 器具及材料：

- 2.3.1 定量瓶 10 mL、25 mL、50 mL、100 mL。
- 2.3.2 刻度吸管。



五、分析方法：(方法二)

- 1. 適用範圍：本方法適用於撲克拉乳劑中有效成分之定性及定量分析。
- 2. 檢驗方法：氣液相層析法 (Gas liquid chromatography，簡稱 GLC)。

2.1 裝置：

2.1.1 氣液相層析儀：

- 2.1.1.1 檢出器：火焰離子化檢出器 (Flame ionization detector，簡稱 FID)。
- 2.1.1.2 層析管柱：0.25 mm × 30 m (ID × L)，Cp-Sil 5CB，0.25 μm film thickness，WCOT，融矽管柱或相當等級。

2.1.2 超音波振盪裝置 (頻率 40-50 KHz)，振盪器。

2.2 試藥：

- 2.2.1 標準品：撲克拉，純度經標定之分析級對照用標準品。
- 2.2.2 內標準品：鄰苯二甲酸二[2-乙基己基]酯 (Bis(2-ethylhexyl)phthalate)，純度經標定之分析級試藥。
- 2.2.3 丙酮 (Acetone) 為分析級溶劑。

2.3 器具及材料：

- 2.3.1 定量瓶 10 mL、25 mL、50 mL、100 mL。
- 2.3.2 刻度吸管。
- 2.3.3 0.2 μm 耐龍 (Nylon) 過濾膜。

2.4 貯存標準液 (Standard stock solution) 配製：

秤取約含撲克拉 25±5 mg (記錄至 0.1 mg) 之已知純度分析級對照用標準品，置於 25 mL 定量瓶中，加入 20 mL 丙酮，以超音波振盪至完全溶解後 (約 5 分鐘)，回至室溫，以丙酮定容至刻度，為 1000 μg/mL 貯存標準液。

2.5 貯存內標準液 (Internal standard stock solution) 配製：

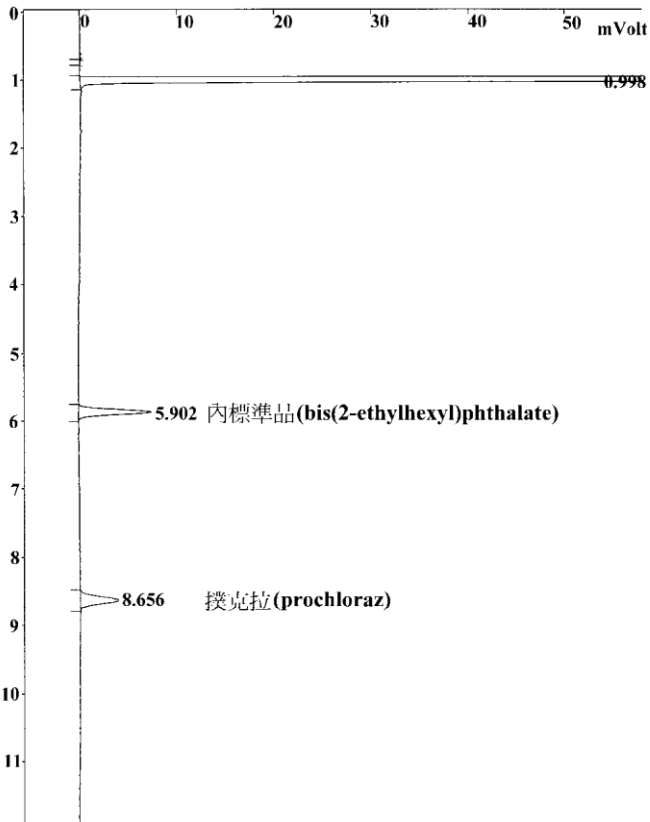
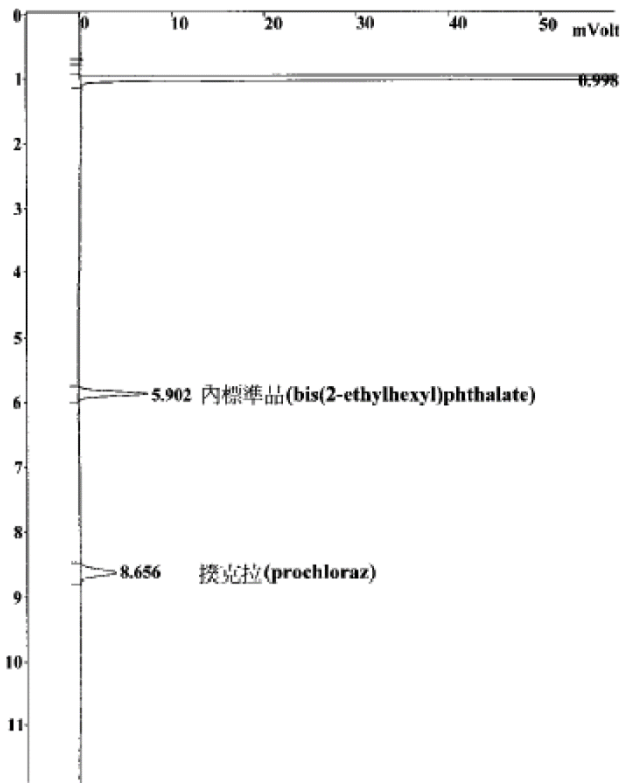
秤取約含鄰苯二甲酸二[2-乙基己基]酯 50±5 mg (記錄至 0.1 mg) 之已知純度分析級內標準品，置於 50 mL 定量瓶中，加入 45 mL 丙酮，以超音波振盪至完全溶解後 (約 5 分鐘)，回至室溫，以丙酮定容至刻度，為 1000 μg/mL 貯存內標準液。

<div>2.3.3 0.2 μm 耐龍 (Nylon) 過濾膜。</div> <div>2.4 貯存標準液 (Standard stock solution) 配製： 秤取約含撲克拉 25±5 mg (記錄至 0.1 mg) 之已知純度分析級對照用標準品，置於 25 mL 定量瓶中，加入 20 mL 丙酮，以超音波振盪至完全溶解後 (約 5 分鐘)，回至室溫，以丙酮定容至刻度，為 1000 μg/mL 貯存標準液。</div> <div>2.5 貯存內標準液 (Internal standard stock solution) 配製： 秤取約含鄰苯二甲酸二[2-乙基己基]酯 50±5 mg (記錄至 0.1 mg) 之已知純度分析級內標準品，置於 50 mL 定量瓶中，加入 45 mL 丙酮，以超音波振盪至完全溶解後 (約 5 分鐘)，回至室溫，以丙酮定容至刻度，為 1000 μg/mL 貯存內標準液。</div> <div>2.6 標準檢量線 (Standard calibration curve) 製作： 取 1.0、2.0、3.0、4.0、5.0 mL 之 1000 μg/mL 撲克拉貯存標準液，分別置於 10mL 定量瓶中，各加入 2.0 mL 之 1000 μg/mL 貯存內標準液，以丙酮稀釋定容至刻度，使成含 200 μg/mL 內標準品之 100、200、300、400、500 μg/mL 之撲克拉操作標準液 (Working standard solution)。分別取 1 μL 注入氣液相層析儀分析之，以其濃度為 x 軸、尖峰面積比為 y 軸，經迴歸分析求得標準檢量線：y=a + bx，a、b 為常數。</div> <div>2.7 檢液之配製： 將檢體充分混合後，分別秤取 3 重複約含撲克拉 50±5 mg (記錄至 0.1 mg) 之樣品，置於 50 mL 定量瓶中，加入 45 mL 丙酮，以超音波振盪 5 分鐘，回至室溫，以丙酮定容至刻度，混合均勻，再取此丙酮溶液 3.0 mL 置於 10 mL 定量瓶中，加入 2.0 mL 貯存內標準液，混合均勻，以丙酮定容至刻度 (最後濃度約含 300 μg/mL 撲克拉及 200 μg/mL 內標準品)，並以 0.2 μm 耐龍過濾膜過濾之，作為檢液。</div> <div>2.8 鑑別試驗及含量測定： 2.8.1 儀器操作條件： 2.8.1.1 溫度： 注入器：260 °C。 層析管柱：240 °C。 檢出器：270 °C。 2.8.1.2 氣體流速： 攜帶氣體 (氮氣)：1.0 mL/min。 分流比：1 / 25。 補充氣體 (氮氣)：30 mL/min。 氮氣：30 mL/min。 空氣：300 mL/min。 2.8.2 取操作標準液及檢液各1 μL，分別注入氣液相層析儀，就操作標準液與檢液所得尖峰之滯留時間比較鑑別之，由標準檢量線計算檢液濃度：$x = \frac{y - a}{b}$， 式中 x 為檢液之濃度 y 為檢液之面積比 (= $\frac{\text{檢液中撲克拉尖峰面積}}{\text{檢液中內標準品尖峰面積}}$)， 並依下式計算其含量：</div>	<div>2.6 標準檢量線 (Standard calibration curve) 製作： 取 1.0、2.0、3.0、4.0、5.0 mL 之 1000 μg/mL 撲克拉貯存標準液，分別置於 10 mL 定量瓶中，各加入 2.0 mL 之 1000 μg/mL 貯存內標準液，以丙酮稀釋定容至刻度，使成含 200 μg/mL 內標準品之 100、200、300、400、500 μg/mL 之撲克拉操作標準液 (Working standard solution)。分別取 1 μL 注入氣液相層析儀分析之，以其濃度比為 x 軸、尖峰面積比為 y 軸，經迴歸分析求得標準檢量線：y= a + bx，a、b 為常數。</div> <div>2.7 檢液之配製： 將檢體充分混合後，分別秤取三重複約含撲克拉 50±5 mg (記錄至 0.1 mg) 之樣品，置於 50 mL 定量瓶中，加入 45 mL 丙酮，以超音波振盪 5 分鐘，回至室溫，以丙酮定容至刻度，混合均勻，再取此丙酮溶液 3.0 mL 置於 10 mL 定量瓶中，加入 2.0 mL 貯存內標準液，混合均勻，以丙酮定容至刻度 (最後濃度約含 300 μg/mL 撲克拉及 200 μg/mL 內標準品)，並以 0.2 μm 耐龍過濾膜過濾之，作為檢液。</div> <div>2.8 鑑別試驗及含量測定： 2.8.1 儀器操作條件： 2.8.1.1 溫度： 注入器：260 °C。 層析管柱：240 °C。 檢出器：270 °C。 2.8.1.2 氣體流速： 攜帶氣體 (氮氣)：1.0 mL/min。 分流比：1 / 25。 補充氣體 (氮氣)：30 mL/min。 氮氣：30 mL/min。 空氣：300 mL/min。 2.8.2 取操作標準液及檢液各 1 μL，分別注入氣液相層析儀，就操作標準液與檢液所得尖峰之滯留時間比較鑑別之，由標準檢量線計算檢液濃度比：$x = \frac{y - a}{b}$， 式中 x 為檢液之濃度比 (= $\frac{\text{檢液中撲克拉濃度}}{\text{檢液中內標準品濃度}}$)， y 為檢液之面積比 (= $\frac{\text{檢液中撲克拉尖峰面積}}{\text{檢液中內標準品尖峰面積}}$)， 並依下式計算其含量： 有效成分 (% w/w) =檢液濃度比 × 檢液中添加之內標準品濃度 (μg/mL) × 稀釋體積 (mL) × $\frac{1g}{10^6 \mu g}$ × $\frac{1}{\text{檢體重(g)}}$ × 100 (%)</div> <div>2.9 圖譜：</div>
---	---

有效成分 (% , w/w)

=檢液濃度 × 稀釋體積 (mL) × $\frac{1g}{10^6 \mu g}$ × $\frac{1}{檢體重(g)}$ × 100 (%)

2.9 圖譜：



六、參考文獻：

- 1.撲克拉 (Prochloraz) 農藥有效成分檢驗方法。行政院農業委員會動植物防疫檢疫局 95 年 5 月 2 日 95 防檢三字第 0951484324 號公告修訂。
- 2.BCPC Online Pesticide Manual.
<http://pmonline.azurewebsites.net/Main/Pesticide.aspx> (擷取日期：2018/12/18)

七、品質管制：

- 1.所有品質管制數據，均需保存以便參考及檢查。
- 2.建議使用不同來源或相同來源不同批號之標準品做為查核標準品，配製貯存標準液 (STD A) 及貯存查核標準液 (STD B) 之標準品，其秤取量應大於 25 mg，且二者之相差應不大於 0.2 mg。
- 3.系統平衡測試：重複連續注入操作標準液 (STD A-3)，其連續 2 次注入所得之感應因子比值，皆應介於 98 ~ 102% 之間。(感應因子 = 尖峰面積 / 濃度)
- 4.標準液查核：注入查核標準液 (STD B-3)，其與系統平衡測試操作標準液 (STD A-3) 注入 1 所得之感應因子比值，應介於 98 ~ 102% 之間。
- 5.感應因子比值管制：操作標準液 (STD A-3) 與查核標準液 (STD B-3) 注入所得之感應因子與系統平衡測試操作標準液 (STD A-3) 注入 1 之比值應介於 98 ~ 102% 之

六、參考文獻：

- 1.EPA. 1990. Determination of prochloraz as technical prochloraz manganese chloride complex by HPLC. In “Manual of Chemical Methods for Pesticides and Devices”, 2nd ed., (C. J. Stafford, E. S. Greer, A. W. Burns, and D. F. Hill. eds.) 1992 update, US-EPA, AOAC Int., Arlington, USA.
- 2.Tomlin, C. D. S., Ed. 2003. “The Pesticide Manual”, 13th ed., BCPC and RSC, UK.

七、品質管制：

- 1.所有品質管制數據，均需保存以便參考及檢查。
- 2.配製貯存標準液 (STD A) 及貯存查核標準液 (STD B) 之標準品，其秤取量應大於 25 mg，且二者之相差應不大於 0.2 mg，若有不同來源或相同來源不同批號之標準品，應使用於查核標準液之配製。
- 3.檢量線之線性相關係數 r² 需達 0.999 或以上。
- 4.每個樣品應取樣 3 重複，其分析結果相對標準差 (RSD，即 coefficient of variance) 應小於依 CIPAC 農藥成品分析方法確認指南中 Horwitz 方程式計算之可接受 RSDr 值。例如：依 Horwitz 方程式 (RSD_R = 2^(1-0.5logC)，RSDr = RSD_R × 0.67)，25% 有效成分含量之樣品可接受 RSDr 值，計算如下：
C = 0.25
RSD_R = 2^(1-0.5log0.25) = 2.30
RSDr = 2.30 × 0.67 = 1.54
- 5.由樣品分析結果之層析圖研判，或對分析有效成分有懷疑時，應以添加試驗、變更層析條件或其他鑑定方法加以確認。
- 6.外標準法須符合：
 - 6.1 系統平衡測試：重複連續注入操作標準液 (STD A-3)，其連續二次注入所得之標準

<p><u>間，若超出範圍，則應重新注入分析。</u></p> <p>6.<u>貯存標準液與標準檢量線於每次同批檢驗時，新鮮配製，且不可使用超過3日。</u></p> <p>7.<u>檢量線之線性相關係數平方值r²需達0.999或以上。</u></p> <p>8.<u>檢量線查核：每注入3個檢液後，須注入查核標準液(STD B-3)查核檢量線，依所得之標準品尖峰面積代入檢量線計算標準液濃度，其與配製濃度之查核比值應介於98~102%之間，若超出範圍，則應重新配製標準液並製備檢量線。</u></p> <p>9.<u>滯留時間管制：注入之操作標準液、查核標準液及檢液，其標準品尖峰滯留時間與進行系統平衡測試注入1所得之滯留時間相較，其比值應介於98~102%之間。</u></p> <p>10.<u>每個樣品應取樣3重複，其分析結果相對標準差(RSD,即coefficient of variance)應小於依CIPAC農藥成品分析方法確認指南中Horwitz方程式計算之可接受RSDr值。例如：依Horwitz方程式(RSD_R = 2^(1-0.5logC)，RSDr = RSD_R × 0.67)，25%有效成分含量之樣品可接受RSDr值，計算如下：</u></p> <p><u>C = 0.250</u></p> <p><u>RSD_R = 2^(1-0.5log0.250) = 2.46</u></p> <p><u>RSDr = 2.50 × 0.67 = 1.65</u></p> <p>11.<u>若有查核樣品應於有效成分檢驗後重複注入分析2次，並注入查核標準液(STD B-3)查核檢量線，其管制依8.規定。</u></p> <p>12.<u>由樣品分析結果之層析圖研判，或對分析有效成分有懷疑時，應以添加試驗、變更層析條件或其他鑑定方法加以確認。</u></p> <p>附註一：動相配製</p> <p>秤取醋酸銨 2.06 g (記錄 0.001 g) 於小燒杯中，以去離子純水洗入 1000mL 燒杯中，成為 0.026M 醋酸銨溶液，再以 1M <u>氫氧化鈉或醋酸</u>調整 pH 值至 6.7，並以 0.2 μm 耐龍濾膜過濾，成 Buffer 溶液，置 Pump A，另將氬甲烷及甲醇以 4:3 混合，置 Pump B，調整 A:B 為 30:70。</p> <p>附註二：撲克拉錳 (prochlorate manganee, [C₁₅H₁₆Cl₃N₃O₂]₄ · MnCl₂) 計算撲克拉錳有效成分 (%<u>，</u>w/w) = 撲克拉含量×1.084</p>	<p>品尖峰滯留時間之比值及尖峰面積之比值，皆應介於 98~102% 之間。</p> <p>6.2 標準液查核：注入查核標準液 (STD B-3)，其與前一次注入之操作標準液所得之標準品尖峰滯留時間之比值，應介於 98~102% 之間，其二者尖峰面積經標準品秤取品純度與用量校正之比值 ($\frac{A_A}{A_B} \times \frac{S_B \times P_B}{S_A \times P_A}$，式中 A 為尖峰面積，S 為標準秤取量，P 為標準品純度)，亦應介於 98~102% 之間。</p> <p>6.3 檢量線查核：每注入三個檢液後，須注入查核標準液 (STD B-3) 查核檢量線，依所得之標準品尖峰面積代入檢量線計算標準液濃度，其與配製濃度之查核比值應介於 98~102% 之間，若超出範圍，則應重新配製標準液並製備檢量線。</p> <p>6.4 滯留時間管制：注入之操作標準液、查核標準液及檢液，其標準品尖峰滯留時間與進行系統平衡測試<u>與標準液查核時所得之滯留時間平均值</u>相較，其比值應介於 98~102% 之間。</p> <p>7.內標準法須符合：</p> <p>7.1 系統平衡測試：重複連續注入操作標準液 (STD A-3)，其連續二次注入所得之標準品與內標準品尖峰滯留時間比之比值及尖峰面積比之比值，皆應介於 99 ~ 101% 之間。</p> <p>7.2 標準液查核：注入查核標準液 (STD B-3)，其與前一次注入之操作標準液所得之標準品與內標準品尖峰滯留時間比之比值，應介於 99~101% 之間，其二者尖峰面積比經標準品純度與用量校正後之比值($\frac{A_A}{A_B} \times \frac{S_B \times P_B}{S_A \times P_A}$，式中 A 為尖峰面積比，S 為標準品秤取量，P 為標準品純度)之比值，亦應介於 99~101% 之間。</p> <p>7.3 檢量線查核：每注入三個檢液後，須注入查核標準液 (STD B-3) 查核檢量線，依所得之標準品與內標準品尖峰面積比代入檢量線計算標準液濃度，其與配製濃度之查核比值應介於 98~102% 之間，若超出範圍，則應重新配製標準液並製備檢量線。</p> <p>7.4 滯留時間管制：注入之操作標準液、查核標準液及檢液，其標準品與內標準品尖峰滯留時間比與進行系統平衡測試與標準液查核時所得之滯留時間比平均值相較，其比值應介於 99~101% 之間。</p> <p>附註一：動相配製</p> <p>秤取醋酸銨 2.06 g (記錄 0.001 g) 於小燒杯中，以去離子純水洗入 1000mL 燒杯中，成為 0.026M 醋酸銨溶液，再以 1M NaOH 調整 pH 值至 6.7，並以 0.2 μm 耐龍濾膜過濾，成 Buffer 溶液，置 Pump A，另將氬甲烷及甲醇以 4:3 混合，置 Pump B，調整 A:B 為 30:70。</p> <p>附註二：撲克拉錳 (prochlorate manganee, [C₁₅H₁₆Cl₃N₃O₂]₄ · MnCl₂) 計算撲克拉錳有效成分 (% w/w) = 撲克拉含量 ×1.084</p>
--	---