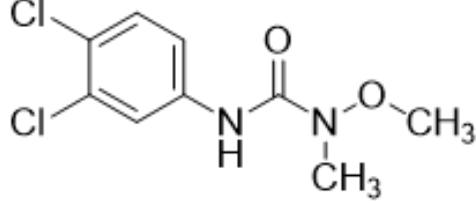
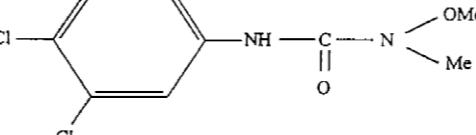


## 理有龍 (Linuron) 農藥有效成分檢驗方法修正對照表

修正規定	現行規定	說明
<p><b>一、農藥結構及物理化學性質：</b></p> <p>普通名稱：理有龍 (CIPAC No.76)</p> <p>化學名稱：3-(3,4-dichlorophenyl)-1-methoxy-1-methylurea (IUPAC),  <math>N'</math>-(3,4-dichlorophenyl)-N-methoxy-N-methylurea (CA; 330-55-2).</p> <p>化學結構：</p>  <p>分子式：<math>C_9H_{10}Cl_2N_2O_2</math></p> <p>分子量：249.1</p> <p>理化性質：</p> <p>外觀：無色結晶體。</p> <p>熔點：93-95 °C。</p> <p>蒸氣壓：<math>5.1 \times 10^{-2}</math> mPa (20 °C)</p> <p>比重：1.49 (20-25 °C)</p> <p>溶解度：水 63.8 mg/L (pH 7, 20-25 °C)。丙酮 395 g/L、氯甲烷 152 g/L、二氯甲烷 463 g/L、二甲基亞碸 &gt; 500 g/L、乙酸乙酯 292 g/L、正己烷 2.3 g/L、異丙醇 18 g/L、甲醇 170 g/L、甲苯 75 g/L (20-25 °C)。</p> <p>安定性：在熔點下安定，pH 值 5、7 及 9 之水溶液中安定。於上述 pH 值下，半衰期 &gt; 1000 天。</p> <p><b>二、劑型：</b>可濕性粉劑(WP)。</p> <p><b>三、作用：</b>除草劑。</p> <p><b>四、分析方法：</b>(方法一)</p> <p>1. 適用範圍：本檢驗方法適用於可濕性粉劑中理有龍(Linuron)有效成分之定性及定量分析。</p> <p>2. 檢驗方法：高效液相層析法 (high performance liquid chromatography, 簡稱 HPLC)。</p> <p>2.1 裝置：</p> <p>2.1.1. 高效液相層析儀操作條件：</p> <p>2.1.1.1. 檢出器：254nm 紫外光檢出器 (Ultraviolet Detector, 簡稱 UV)。</p> <p>2.1.1.2. 層析管：正相-Si，粒徑 5 μm，內徑 4.0 mm，長度 25 cm 或相當等級。</p> <p>2.1.1.3. 流速：1.0 mL/min。</p> <p>2.1.1.4. 動相：氯甲烷：二氯甲烷：正己烷 (1:4:1, v/v)。</p> <p>2.2 試藥：甲醇 (Methanol)，氯仿 (Chloroform)，正己烷 (n-Hexane) 為分析級試劑。</p> <p>2.3 器具及材料：</p> <p>2.3.1. 褐色定量瓶 (pyrex) 100 mL。</p>	<p><b>一、農藥結構及物理化學性質</b></p> <p>普通名稱：理有龍 (Linuron)</p> <p>化學名稱：3-(3,4-dichlorophenyl)-1-methoxy-1-methylurea (IUPAC)  <math>N'</math>-(3,4-dichlorophenyl)-N-methoxy-N-methylurea (CA; 330-55-2)</p> <p>化學結構：</p>  <p>分子式：<math>C_9H_{10}N_2O_2Cl</math></p> <p>分子量：249.10</p> <p>理化性質：</p> <p>外觀：無色結晶體</p> <p>熔點：93-94 °C</p> <p>蒸氣壓：在 24 °C 下為 2 mPa，在 60 °C 下為 330 mPa</p> <p>溶解度：在 25 °C 水中溶解度為 81 mg/L，易溶於大多數有機溶劑中，丙酮：500，苯：150，乙醇：150，二甲苯：130，庚烷：15 (溶解度 g/kg，均在 25 °C)，及氯仿。微溶於一些礦物油。</p> <p><b>二、劑型：</b>可濕性粉劑 (WP)</p> <p><b>三、作用：</b>除草劑</p> <p><b>四、分析方法：</b></p> <p>1. 適用範圍：本檢驗方法適用於可濕性粉劑中理有龍(Linuron)有效成分之定性及定量分析。</p> <p>2. 檢驗方法：高效液態層析法 (high performance liquid chromatography, 簡稱 HPLC)。</p> <p>2.1 裝置：</p> <p>2.1.1. 高效液態層析儀操作條件：</p> <p>2.1.1.1. 檢出器：254nm 紫外光檢出器 (Ultraviolet detector, 簡稱 UV)。</p> <p>2.1.1.2. 層析管：正相-Si，粒徑 5 μm，內徑 4.0 mm，長度 25 cm 或相當等級。</p> <p>2.1.1.3. 流速：1.0 mL/min。</p> <p>2.1.1.4. 動相：氯甲烷：二氯甲烷：正己烷 (1:4:1, v/v)。</p> <p>2.2 試藥：甲醇 (Methanol)，氯仿 (Chloroform)，正己烷 (n-Hexane) 為分析級試劑。</p> <p>2.3 器具及材料：</p> <p>2.3.1. 褐色定量瓶 (pyrex) 100 mL。</p>	<p>依據國際具公信力之檢驗機構英國作物生產學會 (the British Crop Production Council, 簡稱 BCPC) 之理化資料更新物理化學性質及圖譜，增加檢驗準確度。</p>

2.2 試藥：甲醇 (Methanol)，氯仿 (Chloroform)，正己烷 (n-Hexane) 為分析級試劑。

#### 2.3 器具及材料：

2.3.1. 褐色定量瓶 (pyrex) 100 mL。

#### 2.4 標準溶液之配製：

精確秤取已知純度之理有龍分析級原體對照用標準品  $50\pm10$  mg (精確至 0.1 mg)，置於 100 mL 褐色定量瓶中，以氯仿溶解並以超音波振盪完全溶解後，至室溫以氯仿定容至 100 mL，作為標準原液。(最後濃度約 0.5 mg/mL)。

#### 2.5 檢液之配製：

將樣品充分混合後，分別 2 次重覆秤取適量 50% 可濕性粉劑之理有龍成品 (約含 5.0 mg/mL 理有龍)，置於 250 mL 有蓋之磨口三角瓶中，精量 100 mL 氯甲烷置入，蓋上蓋子以超音波振盪 10 分鐘，至室溫取上層澄清液 15 mL，入離心機離心 10 min (3000 rpm) 後，至室溫取上層澄清液 10 mL 置入 100 mL 褐色定量瓶中，然後以氯甲烷定容至 100 mL。(最後濃度約 0.5 mg/mL)。

#### 2.6 鑑別試驗及含量測定：

精確量取檢液及標準溶液各 10  $\mu$ L 分別 2 重覆注入液相層析儀中，重覆注入標準劑之變異不可超過 1%，注射儀器之順序為標準劑 1—標準劑 1—樣品 1/1—樣品 1/2—樣品 2/1—樣品 2/2—標準劑 2—標準劑 2....。求出可濕性粉劑中理有龍之含量。

$$\text{感應因子 } F = \frac{W_{\text{std}}}{A_{\text{std}}}$$

$$\text{理有龍含量}(\%) = \frac{10 \times A_s \times P_{\text{std}} \times F}{W_s}$$

$W_{\text{std}}$ ：所取標準品之重量 (mg)

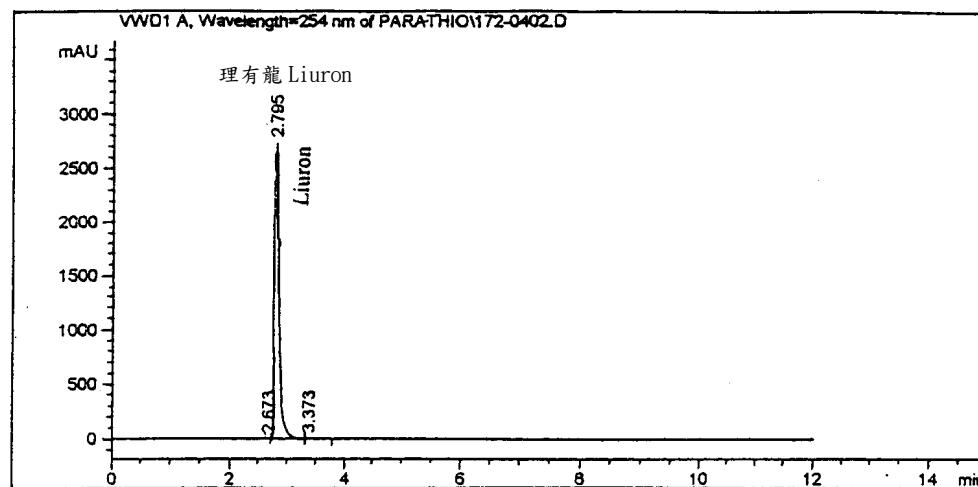
$A_{\text{std}}$ ：標準溶液中標準品之波峰高度或面積

$A_s$ ：檢液中有效成份之波峰高度或面積

$P_{\text{std}}$ ：標準品之純度 (%)

$W_s$ ：所取樣品之重量 (mg)

#### 2.7 圖譜：



#### 2.4 標準溶液之配製：

精確稱取已知純度之理有龍分析級原體對照用標準品  $50\pm10$  mg (精確至 0.1 mg)，置於 100 mL 褐色定量瓶中，以氯仿溶解並以超音波振盪完全溶解後，至室溫以氯仿定容至 100 mL，作為標準原液。(最後濃度約 0.5 mg/mL)。

#### 2.5 檢液之配製：

將樣品充分混合後，分別二次重覆稱取適量 50% 可濕性粉劑之理有龍成品 (約含 5.0 mg/mL 理有龍)，置於 250 mL 有蓋之磨口三角瓶中，精量 100 mL 氯甲烷置入，蓋上蓋子以超音波振盪 10 分鐘，至室溫取上層澄清液 15 mL，入離心機離心 10 min (3000 rpm) 後，至室溫取上層澄清液 10 mL 置入 100 mL 褐色定量瓶中，然後以氯甲烷定容至 100 mL。(最後濃度約 0.5 mg/mL)。

#### 2.6 鑑別試驗及含量測定：

精確量取檢液及標準溶液各 10  $\mu$ L 分別二重覆注入液相層析儀中，重覆注入標準劑之變異不可超過 1%，注射儀器之順序為標準劑 1—標準劑 1—樣品 1/1—樣品 1/2—樣品 2/1—樣品 2/2—標準劑 2—標準劑 2....。求出可濕性粉劑中理有龍之含量。

$$\text{感應因子 } F = \frac{W_{\text{std}}}{A_{\text{std}}}$$

$$\text{理有龍含量}(\%) = \frac{10 \times A_s \times P_{\text{std}} \times F}{W_s}$$

$W_{\text{std}}$ ：所取標準品之重量 (mg)

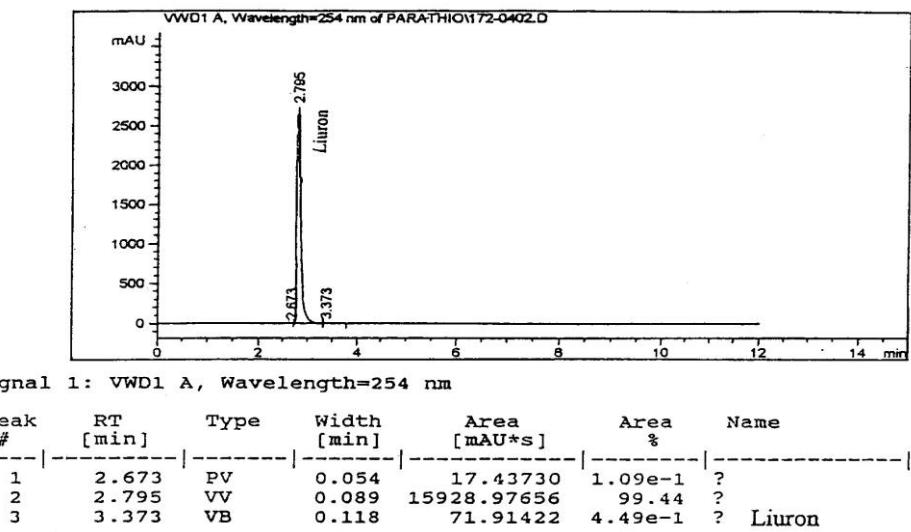
$A_{\text{std}}$ ：標準溶液中標準品之波峰高度或面積

$A_s$ ：檢液中有效成份之波峰高度或面積

$P_{\text{std}}$ ：標準品之純度 (%)

$W_s$ ：所取樣品之重量 (mg)

#### 2.7 圖譜：



#### 3. 參考文獻：

1. Guidelines on method validation to performed in support of analytical methods for agrochemical formulations. CIPAC/3807R.
2. Precision of Test Methods - Repeatability and reproducibility. ISO 5725-1986 (E).

## 五、分析方法：(方法二)

- 適用範圍：本方法適用於理有龍可溼性粉劑中有效成分之定性及定量分析。
- 檢驗方法：高效液相層析法 (High performance liquid chromatography，簡稱 HPLC)。

### 2.1 裝置：

#### 2.1.1 高效液相層析儀：

2.1.1.1 檢出器：紫外光檢出器 (Ultraviolet detector，簡稱 UV)。

2.1.1.2 層析管柱：逆相層析管柱， $4.6\text{ mm} \times 250\text{ mm (ID} \times \text{L)}$ ，ZORBAX SB-Aq C18， $5\text{ }\mu\text{m}$ ，或相當等級。

2.1.2 超音波振盪裝置 (頻率 40-50 KHz)，振盪器。

### 2.2 試藥：

2.2.1 標準品：理有龍，純度經標定之分析級對照用標準品。

2.2.2 甲醇 (Methanol) 為 HPLC 級溶劑。

2.2.3 去離子水 ( $18.0\text{ M}\Omega\text{.cm}$  以上，經  $0.22\text{ }\mu\text{m}$  濾膜過濾)。

### 2.3 器具及材料：

2.3.1 定量瓶 10 mL、50 mL、100 mL。

2.3.2 刻度吸管。

2.3.3  $0.22\text{ }\mu\text{m}$  親水性聚丙烯(Hydrophilic polypropylene)過濾膜。

### 2.4 賯存標準液 (Standard stock solution) 配製：

秤取約含理有龍  $25\pm 5\text{ mg}$  (記錄至  $0.1\text{ mg}$ ) 之已知純度分析級對照用標準品，置於 50 mL 定量瓶中，加入 45 mL 甲醇，以超音波振盪至完全溶解後 (約 5 分鐘)，回至室溫，以甲醇定容至刻度，為  $500\text{ }\mu\text{g/mL}$  賯存標準液。

### 2.5 標準檢量線 (Standard calibration curve) 製作：

取 0.4、0.8、1.2、1.6、2.0 mL 之  $500\text{ }\mu\text{g/mL}$  理有龍賄存標準液，分別置於 10 mL 定量瓶中，以甲醇稀釋定容至刻度，使成含  $20\text{、}40\text{、}60\text{、}80\text{、}100\text{ }\mu\text{g/mL}$  之 理有龍操作標準液 (Working standard solution)，各操作標準液以  $0.22\text{ }\mu\text{m}$  親水性聚丙烯過濾膜過濾後，分別取  $10\text{ }\mu\text{L}$  注入高效液相層析儀分析之，以其濃度為 x 軸、尖峰面積為 y 軸，經迴歸分析求得標準檢量線： $y = a + bx$ ， $a$ 、 $b$  為常數。

### 2.6 檢液之配製：

將檢體充分混合後，分別秤取 3 重複約含理有龍  $6\pm 0.6\text{ mg}$  (記錄至  $0.1\text{ mg}$ ) 之樣品，置於 100 mL 定量瓶中，加入 90 mL 甲醇，以超音波振盪 10 分鐘，回至室溫，以甲醇定容至刻度(最後濃度約含  $60\text{ }\mu\text{g/mL}$  理有龍)，混合均勻，並以  $0.22\text{ }\mu\text{m}$  親水性聚丙烯過濾膜過濾之，做為檢液。

### 2.7 鑑別試驗及含量測定：

#### 2.7.1 儀器操作條件：

2.7.1.1 波長：254 nm。

2.7.1.2 動相：甲醇+去離子水 ( $70+30$ , v/v)。

2.7.1.3 流速： $1.0\text{ mL/min}$ 。

### 3.CIPAC method 1976. p:1281-1287.

- 李宏萍編，1984，農藥有效成分含量之分析方法。第一集 86 種農藥之成分分析 台灣植物保護中心農藥殘量組技術專刊第 7 號。p:243-245.

### 五、品質管制：

- 所有品質管制數據，均需保存以便參考及檢查。
- 檢量線至少包含三個不同濃度 (含) 以上標準液。其線性相關係數需達  $r^2 > 0.995$  以上。
- 重複注入標準液之變異不可超過 1%，注射儀器之順序為標準劑 1—標準劑 1 一樣品 1/1—樣品 1/2—樣品 2/1—樣品 2/2—標準劑 2—標準劑 2....。
- 每測定十五個樣品後，必須以另一標準液查核檢量線，比較其感應因子與原平均感應因子，若其相對偏差在 10% 以內，則可使用原檢量線分析，若超過 10%，則應重新製備檢量線。
- 重複樣品分析時，每個樣品需做二重複。重複樣品是指經由同樣之樣品前處理及分析步驟，用來測定分析之精密度。重複樣品分析求得相對百分偏差需小於 10%。並可依 CIPAC 農藥成品分析方法確認指南中依 Horwitz 方程式可接受之 RSD<sub>R</sub> 值。例如 50% 主成分中， $\%RSD_R=2^{(1-0.5\log C)}$ ， $C=0.5$ ， $RSD_R=2^{(1-0.5\log C)}=2.22$  是實驗室間之 CV 值。而重複性可接受之  $RSD_f=RSD_R \times 0.67=1.49$ 。

2.7.1.4 注入量：10 μL。

2.7.1.5 分析溫度：40 °C。

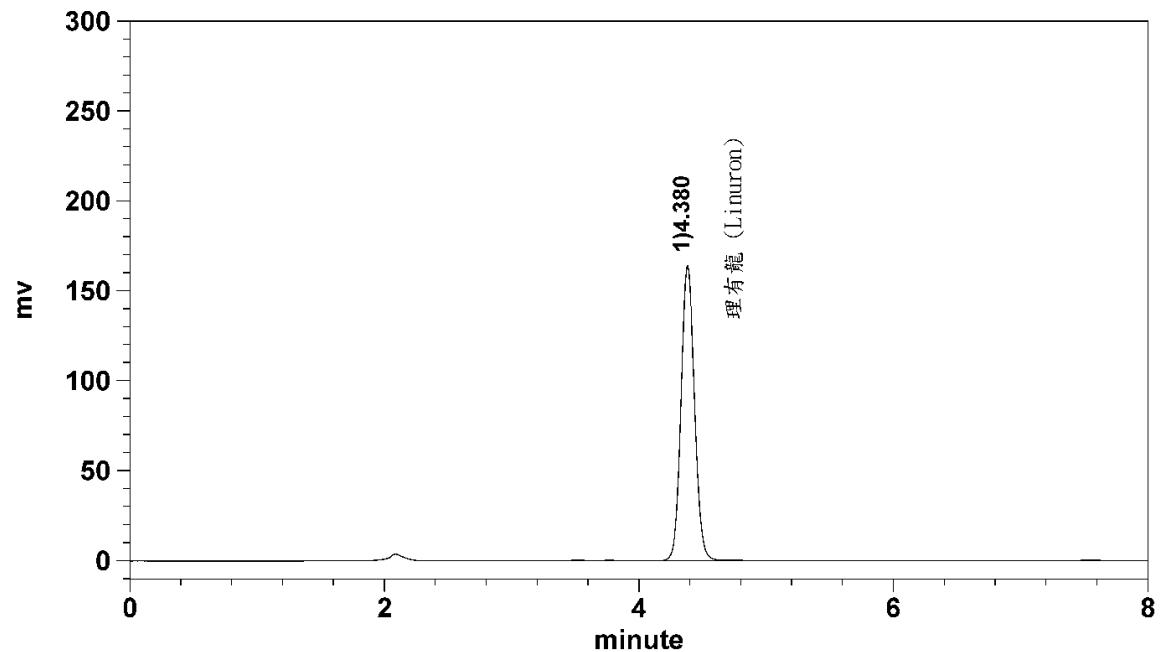
2.7.2 取操作標準液及檢液各 10 μL，分別注入高效液相層析儀，就操作標準液與檢液所得尖峰之滯留時間比較鑑別之，由標準檢量線計算檢液濃度：

$x = \frac{y - a}{b}$ ，式中 x 為檢液中理有龍濃度，y 為檢液中理有龍尖峰面積，並依下式計算其含量：

有效成分（%，w/w）

$$= \text{檢液濃度}(\mu\text{g/mL}) \times \text{稀釋體積}(\text{mL}) \times \frac{1\text{g}}{10^6 \mu\text{g}} \times \frac{1}{\text{檢體重(g)}} \times 100(%)$$

2.8 圖譜：



六、參考文獻：

1. 理有龍 (Linuron) 農藥有效成分檢驗方法。行政院農業委員會 86 年 4 月 14 日 86 農糧字第 86116775A 號公告。
2. 陳春鐵、李國平、趙永輝(2012)。農藥分析手冊。北京：化學工業出版社。ISBN 978-7-122-15415-6。609-612 pp。
3. BCPC Online Pesticide Manual. [http://pmonline.azurewebsites.net/\\_Main/Pesticide.aspx](http://pmonline.azurewebsites.net/_Main/Pesticide.aspx) (擷取日期：2018/03/01)

七、品質管制：

1. 所有品質管制數據，均需保存以便參考及檢查。
2. 建議使用不同來源或相同來源不同批號之標準品做為查核標準品，配製貯存標準液 (STD A) 及貯存查核標準液 (STD B) 之標準品，其秤取量應大於 25 mg，且二者之相差應不大於 0.2 mg。
3. 系統平衡測試：重複連續注入操作標準液 (STD A-3)，其連續 2 次注入所得之感應因子比值，皆應介於 98 ~ 102% 之間。(感應因子 = 尖峰面積 / 濃度)

4. 標準液查核：注入查核標準液 (STD B-3)，其與系統平衡測試操作標準液 (STD A-3)注入 1 所得之感應因子比值，應介於 98 ~ 102% 之間。
5. 感應因子比值管制：操作標準液 (STD A-3) 與查核標準液 (STD B-3) 注入所得之感應因子與系統平衡測試操作標準液 (STD A-3) 注入 1 之比值應介於 98 ~ 102% 之間，若超出範圍，則應重新注入分析。
6. 賯存標準液與標準檢量線於每次同批檢驗時，新鮮配製，且不可使用超過 3 日。
7. 檢量線之線性相關係數平方值  $r^2$  需達 0.999 或以上。
8. 檢量線查核：每注入 3 個檢液後，須注入查核標準液 (STD B-3) 查核檢量線，依所得之標準品尖峰面積代入檢量線計算標準液濃度，其與配製濃度之查核比值應介於 98 ~ 102% 之間，若超出範圍，則應重新配製標準液並製備檢量線。
9. 滯留時間管制：注入之操作標準液、查核標準液及檢液，其標準品尖峰滯留時間與進行系統平衡測試注入 1 所得之滯留時間相較，其比值應介於 98 ~ 102% 之間。
10. 每個樣品應取樣 3 重複，其分析結果相對標準差 (RSD，即 coefficient of variance) 應小於依 CIPAC 農藥成品分析方法確認指南中 Horwitz 方程式計算之可接受 RSD<sub>R</sub> 值。例如：依 Horwitz 方程式 ( $RSD_R = 2^{(1-0.5\log C)}$ )， $RSD_R = RSD_R \times 0.67$ ，50% 有效成分含量之樣品可接受 RSD<sub>R</sub> 值，計算如下：
- $$C = 0.5$$
- $$RSD_R = 2^{(1-0.5\log 0.5)} = 2.22$$
- $$RSD_R = 2.22 \times 0.67 = 1.49$$
11. 若有查核樣品應於有效成分檢驗後重複注入分析 2 次，並注入查核標準液 (STD B-3) 查核檢量線，其管制依 8. 規定。
12. 由樣品分析結果之層析圖研判，或對分析有效成分有懷疑時，應以添加試驗、變更層析條件或其他鑑定方法加以確認。