

附件一

歐盟登錄水產飼料加工廠申請書

一、工廠名稱：

二、工廠地址：

三、工廠負責人：

四、申請類別（請勾選一項）：

☐ 申請登錄

☐ 申請複評

☐ 申請複查

工廠印章

工廠負責人印章

中 華 民 國

年

月

日

附件二

歐盟登錄水產飼料加工廠衛生評鑑查核基準

衛生評鑑查核基準	歐盟法規
一、設備和設施	
1. 飼料加工廠之生產區須與生活區、辦公區分開。	183/2005 附件 II
2. 飼料加工廠生產與貯存之設施、設備、置物箱、車輛及其周圍環境應維持清潔，及訂定與執行有害生物（齧齒動物、蒼蠅、蚊蟲、蟑螂、鳥類等）防控措施。	183/2005 附件 II
3. 飼料加工廠車間、設備及倉儲設施設計須合理，應能適度清洗消毒，減少汙染及影響產品安全品質發生之風險。	183/2005 附件 II
4. 飼料生產之設備及設施應定期檢查保養以維持正常運作狀態，磅秤、儀表等量測工具應定期測試及校正。	183/2005 附件 II
5. 排水系統設計須避免飼料汙染的風險，應經常清理，保持暢通，不得有異味。	183/2005 附件 II
6. 生產飼料所使用的水須為自來水。	183/2005 附件 II
7. 飼料加工廠之出入口、門窗、通風口及其他孔道應保持清潔，並應具備有害生物侵入之防控設施。	183/2005 附件 II
8. 飼料加工廠之天花板或屋頂內部表面固定物的建構，應能防止灰塵累積、減少冷凝水凝結及黴菌生長與防止異物掉落汙染飼料。	183/2005 附件 II
9. 飼料加工廠應具有足夠之照明、通風設備、自動溫度記錄器及警報器，並依消防法規規定設置消防安全設備。	183/2005 附件 II
10. 清潔用品、毒性或有害物質，應設專櫃貯放，並由專人負責管理。	183/2005 附件 II
二、人員	
1. 水產飼料加工廠須聘用具有與其生產產品相關知識與技術之生產及品管人員。	183/2005 附件 II
2. 水產飼料加工廠須建立品質管制小組，並敘明小組成員之職稱、職責、學歷、訓練、經驗。	183/2005 附件 II

三、作業及管理制度	
1. 水產飼料加工廠應執行危害分析重要管制點（HACCP）制度。	183/2005 第 6 條
2. 水產飼料加工廠應依危害分析重要管制點（HACCP）原則建立品質管制體系，並在風險分析的基礎上開展自主檢查管控，並作成紀錄。	183/2005 第 7 條
3. 水產飼料加工廠應有從業人員培訓計畫。	183/2005 附件 II
4. 水產飼料加工廠應有從業人員健康檢查制度。	183/2005 附件 II
5. 水產飼料加工廠應訂定標準生產作業程序書，且依程序書執行生產作業，並保留相關生產紀錄至少 3 年。	183/2005 附件 II
6. 水產飼料加工廠之廢棄物、廢水應有妥善之暫存、清除處理程序，不得影響生產設備及飼料品質，且須有防止病媒孳生之管制措施。	183/2005 附件 II
7. 原料、半成品及成品應以適當包材包裝並區隔存放，明確標示，以避免交叉汙染。	183/2005 附件 II
8. 原料、半成品及成品應有適當之貯存條件，以維護品質避免質變，並有適當之有害生物防控措施。	183/2005 附件 II
9. 應建立產品追溯制度，自原物料採購至產品銷售等各階段之相關紀錄應保存至少 3 年。	183/2005 附件 II
10. 原物料、包裝材料等應建立合格供應商評價和驗收制度。	183/2005 附件 II
11. 應建立客戶投訴處理制度。	183/2005 附件 II
12. 應建立產品回收制度。	183/2005 附件 II

附件三

歐盟登錄水產飼料加工廠衛生評鑑查核表

壹、申請者資料

工廠名稱：_____

工廠負責人：_____

工廠地址：_____

管理代表：_____

聯絡電話：_____

評鑑日期：____年__月__日

貳、衛生評鑑查核基準

衛生評鑑查核基準	符合	不符合	不適用	觀察缺失與事實描述
一、設備和設施				
1. 飼料加工廠之生產區須與生活區、辦公區分開。				
2. 飼料加工廠生產與貯存之設施、設備、置物箱、車輛及其周圍環境應維持清潔，及訂定與執行有害生物（啮齒動物、蒼蠅、蚊蟲、蟑螂、鳥類等）防控措施。				
3. 飼料加工廠車間、設備及倉儲設計須合理，應能適度清洗消毒，減少汙染及影響產品安全品質發生之風險。				
4. 飼料生產之設備及設施應定期檢查保養以維持正常運作狀態，磅秤、儀表等量測工具應定期測試及校正。				

5. 排水系統設計須避免飼料污染的風險，應經常清理，保持暢通，不得有異味。				
6. 生產飼料所使用的水須為自來水。				
7. 飼料加工廠之出入口、門窗、通風口及其他孔道應保持清潔，並應具備有害生物侵入之防控設施。				
8. 飼料加工廠之天花板或屋頂內部表面固定物的建構，應能防止灰塵累積、減少冷凝水凝結及黴菌生長與防止異物掉落污染飼料。				
9. 飼料加工廠應具有足夠之照明、通風設備、自動溫度記錄器及警報器，並依消防法規規定設置消防安全設備。				
10. 清潔用品、毒性或有害物質，應設專櫃貯放，並由專人負責管理。				
二、人員				
1. 水產飼料加工廠須聘用具有與其生產產品相關知識與技術之生產及品管人員。				
2. 水產飼料加工廠須建立品質管制小組，並敘明小組成員之職稱、職責、學歷、訓練、經驗。				
三、作業及管理制度				
1. 水產飼料加工廠應執行危害分析重要管制點（HACCP）制度。				
2. 水產飼料加工廠應依危害分析重要管制點（HACCP）原則建立品質管制體系，並在風險分析的基礎上開展自主檢				

查管控，並作成紀錄。				
3. 水產飼料加工廠應有從業人員培訓計畫。				
4. 水產飼料加工廠應有從業人員健康檢查制度。				
5. 水產飼料加工廠應訂定標準生產作業程序書，且依程序書執行生產作業，並保留相關生產紀錄至少 3 年。				
6. 水產飼料加工廠之廢棄物、廢水應有妥善之暫存、清除處理程序，不得影響生產設備及飼料品質，且須有防止病媒孳生之管制措施。				
7. 原料、半成品及成品應以適當包材包裝並區隔存放，明確標示，以避免交叉污染。				
8. 原料、半成品及成品應有適當之貯存條件，以維護品質避免質變，並有適當之有害生物防控措施。				
9. 應建立產品追溯制度，自原物料採購至產品銷售等各階段之相關紀錄應保存至少 3 年。				
10. 原物料、包裝材料等應建立合格供應商評價和驗收制度。				
11. 應建立客戶投訴處理制度				
12. 應建立產品回收制度				

建議事項：

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____

參、衛生評鑑結果

☐ 通過評鑑。

☐ 有條件通過評鑑：

於 年 月 日止前，提供下列補充資料或改善報告，且經行政院農業委員會漁業署審查通過。

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

☐ 不通過評鑑。

附註：

1. 水產飼料加工廠經衛生評鑑結果有 10 項（含）以上之衛生評鑑查核基準不符合，判定本次衛生評鑑不通過。
2. 本報告經評鑑小組及廠方代表簽章後，正本由行政院農業委員會漁業署存查，影本由廠方收執。

評鑑小組簽署：	水產飼料加工廠代表及列席者會簽：
<p>行政院農業委員會動植物防疫檢疫局：</p> <p>_____直轄市、縣(市)政府：</p> <p>行政院農業委員會漁業署：</p> 	

評鑑日期：_____年_____月_____日